



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



SMALTO SILICONICO ANTICORROSIVO – NERO – A SOLVENTE

COD. 483.8000

CARATTERISTICHE TECNICHE

Smalto siliconico modificato, formulato con pigmenti resistenti al calore e inibitori di corrosione, essicca rapidamente a temperatura ambiente per consentire una facile maneggiabilità dei pezzi verniciati e offrire quindi una buona protezione al supporto. L'indurimento effettivo dello strato di pittura avviene a partire da 230-240 °C per 30-40 minuti, condizioni queste normalmente raggiunte con la messa in esercizio del supporto verniciato. Dopo l'indurimento si ottengono ottime caratteristiche di aderenza, resistenza chimica e meccanica. E' possibile effettuare una precottura a temperature più basse (esempio 20' a 190-200°C) ottenendo buone caratteristiche meccaniche e resistenza alla corrosione.

IMPIEGO

Verniciatura di macchinari, apparecchiature ed impianti soggetti ad una temperatura di esercizio in continuo 400°C Marmite per auto, stufe camini, forni, piastre riscaldanti, tubazioni, ecc. Idoneo anche per la verniciatura di manufatti in acciaio inox e alluminio.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Residuo secco in peso	%	58 - 60
Peso specifico a 20°C	Kg/lt	1,300 - 1,350
Viscosità CF4/20°C	secondi	30 - 40
Temperatura di esercizio	°C	550 – 600 (picco massimo)
Infiammabilità	°C	< 23
Colore standard		nero
Aspetto del film secco (Cott. 20' a 190-200°C)		semi-opaco

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Per una buona adesione al ferro o alla ghisa dello smalto siliconico 483.8000 è sufficiente una perfetta pulizia con solventi o sostanze detergenti e conseguente asciugatura per eliminare ogni traccia di oli o grassi. Nel caso di ruggine o calamina, o in presenza di vecchie pitture anche se ben aderenti, si rende necessaria la sabbiatura al grado Sa 2½ o Sa 3 . La sabbiatura è indispensabile qualora fosse necessario incrementare la resistenza alla corrosione applicando una mano di 40 - 50 micron di zincante siliconico Cod.368.8002. La resistenza alla temperatura del ciclo sarà 500°C. La sabbiatura del pezzo consente di ottenere la massima resistenza termica dello smalto aumentando considerevolmente la aderenza sulla superficie.

DATI APPLICATIVI

Applicazione (Rimescolare accuratamente il prodotto)
Airless, spruzzo convenzionale, pennello
L'applicazione a pennello è indicata solo per ritocchi

Rapporto di miscelazione

483.8000 Smalto siliconico nero

in peso

100



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



CONFEZIONI DI VENDITA

483.8000 Smalto siliconico nero	Kg 25 p.n.
761.0000 Diluente Nitro Antinebbia	Lt. 5 Lt. 25
752.0000 Per Sintetici	Lt. 5 Lt. 25

DURATA IN MAGAZZINO Mesi 8 a 30°C massimo In contenitori originali sigillati.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.